



Patent number:

EP0911199

Publication date:

1999-04-28

Inventor:

QUAILE MARKUS (CH)

Applicant:

FBT FAHRZEUG UND MASCHINENBAU (CH)

Classification:

- international:

B60J5/06; E05F15/14

- european:

E05F15/14B

Application number: EP19980811056 19981022

Priority number(s): EP19980811056 19981022; EP19970810785 19971022

Also published as:



思 EP0911199 (B

Cited documents:

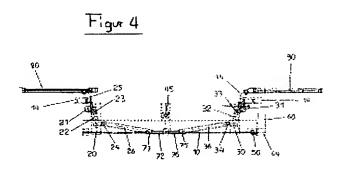


DE3630229 DE4334403

FR2589938

Abstract of EP0911199

The arrangement includes a door (80,90) which is connected by a nut element (20,30). The nut element is adjustable through a spindle (10), according to a spindle-nut drive, horizontally along a vehicle wall (14) comprising the door aperture. The spindle is driven through rotating drive devices (60,64) which comprise a self restraint in such a way that a sure locking of the door is guaranteed in closed position.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(11) EP 0 911 199 A1

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

- (43) Veröffentlichungstag: 28.04.1999 Patentblatt 1999/17
- (51) Int Cl.⁶: **B60J 5/06**, E05F 15/14

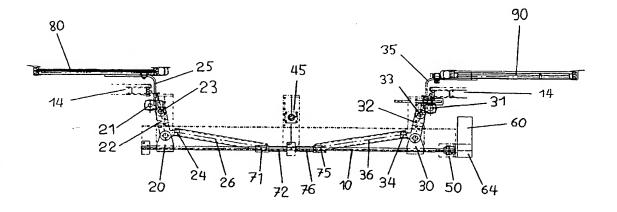
- (21) Anmeldenummer: 98811056.5
- (22) Anmeldetag: 22.10.1998
- (84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE Benannte Erstreckungsstaaten: AL LT LV MK RO SI
- (30) Priorität: 22.10.1997 EP 97810785
- (71) Anmelder: FBT Fahrzeug- und Maschinenbau AG 3367 Thörigen (CH)
- (72) Erfinder: Quaile, Markus 4922 Bützberg/BE (CH)
- (74) Vertreter: Roshardt, Werner Alfred, Dipl.-Phys. Keller & Partner Patentanwälte AG Zeughausgasse 5 Postfach 3000 Bern 7 (CH)

(54) Schwenkschiebetür

(57) Eine Schwenkschiebetür insbesondere für Fahrzeuge weist ein Türblatt (80; 90) auf, das mittels Verbindungsmitteln mit einem Mutterglied (20; 30) drehfest verbunden ist. Das Mutterglied (20; 30) ist nach Art eines Spindel-Mutter-Triebes durch eine Spindel (10) im wesentlichen horizontal entlang der die Türöffnung aufweisenden Fahrzeugwand (14) verschiebbar. Die Spindel (10) ist durch Antriebsmittel (60, 64) zur Drehung antreibbar, die eine Selbsthemmung aufweisen, derart

dass eine sichere Verriegelung der Tür in geschlossener Stellung gewährleistet ist. Die erfindungsgemässe Schwenkschiebetür ist im Vergleich zu bisher bekannten Schwenkschiebetüren sehr wartungsfreundlich und zeichnet sich durch eine kompakte Bauweise aus, da sie weder hydraulische noch pneumatische Antriebsmittel aufweist und keinerlei aufwendige Zusatzvorrichtungen zur Verriegelung der Tür oder für die Notöffnung der Tür benötigt.

Figur 4



EP 0 911 199 A1

Beschreibung

Technisches Gebiet

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft eine Schwenkschiebetür, die insbesondere für Fahrzeuge zur Personenbeförderung und/oder den Warentransport wie Omnibusse, Strassenbahnen, Eisenbahnwagen usw. geeignet ist.

Stand der Technik

[0002] Eine Schwenkschiebetür der eingangs genannten Art ist beispielsweise aus DE 36 30 229 A1 (Kiekert GmbH) bekannt. Diese Druckschrift stellt eine zweiflüglige Tür dar, bei der jedes Blatt durch mindestens zwei an einem Türbaum befestigte Rollenhebel geführt wird, welche mit einer Rolle je in eine Führungsschiene am Türblatt eingreifen. Zur Betätigung der Tür ist für jedes Türblatt eine Zylinderkolbenanordnung vorgesehen, welche zum Öffnen das Türblatt zunächst über ein Hebelgestänge im wesentlichen quer zur Fahrzeuglängsrichtung ausschwenkt und anschliessend mittels einer Schienen-Rollen-Führung in Fahrzeuglängsrichtung zur Seite verschiebt.

[0003] Da die elektrisch angetriebene Zylinderkolbenanordnung nur während des Öffnens oder Schliessens der Tür unter Strom stehen kann, ist zur Verriegelung der Tür ein Totpunktmechanismus notwendig, der gewährleistet, dass ein Manipulieren an der geschlossenen Tür nicht zu deren unbeabsichtigtem Öffnen führen kann. Dieser Totpunktmechanismus muss beim Einbau der Tür und anschliessend in regelmässigen Wartungsintervallen genau justiert werden, was im rauhen und mit grossen auftretenden Temperaturunterschieden verbundenen Betrieb von Fahrzeugen schwierig und aufwendig ist.

[0004] In DE 43 34 403 A1(IFE Industrie-Einrichtungen) wird eine Schwenkschiebetür für Fahrzeuge beschrieben, bei der zumindest ein Türblatt mittels eines Schlittens an einer Schiene axial verschieblich und um die Schiene verschwenkbar aufgehängt und durch Türführungen geführt ist. Der Schlitten wird durch eine im wesentlichen parallel zur Schiene angeordnete Spindel eines Spindel-Mutter-Triebes angetrieben. Auf einer Seite wird die Spindel durch einen Elektromotor angetrieben, auf der gegenüberliegenden Seite ist sie über einen Freilauf mit einer Aufnahme verbunden, die durch eine Bremse wahlweise drehfest oder drehbar gelagert ist. Der Freilauf gestattet die Verdrehung der Spindel in der Richtung, die der Schliessbewegung der Türe entspricht und verhindert durch die Blockierung der umgekehrten Drehrichtung eine unbeabsichtigte Öffnung der Tür. Zum Öffnen der Tür muss die Bremse der Aufnahme gelöst werden, damit die Spindel in die Gegenrichtung gedreht werden kann.

[0005] Die Schwenkschiebetür gemäss dieser Druckschrift erfordert eine aufwendige und relativ grossräumige Konstruktion im Deckenbereich über der Tür. Die dafür notwendigen Raumverhältnisse sind - wenn überhaupt - meistens nur bei Eisenbahnwagen, nicht aber bei Strassenfahrzeugen vorhanden.

[0006] Um die gestiegenen Sicherheitsanforderungen an heutige Personenbeförderungseinrichtungen zu erfüllen, muss eine zeitgemässe Schwenkschiebetür einerseits eine sichere Verriegelung der Tür während der Fahrt und andrerseits eine zuverlässige Möglichkeit zur Entriegelung der Tür in Notfällen gewährleisten. Weiter ist ein möglichst rascher Öffnungs- und Schliessvorgang erwünscht, um zum Beispiel bei Omnibussen die Wartezeit bei Haltestationen nicht unnötig zu verlängern. Eine solche Schwenkschiebetür sollte zudem mitsamt ihrem Betätigungsmechanismus eine möglichst kompakte und raumsparende Konstruktion aufweisen, damit sie auch in bestehende Fahrzeuge einbaubar ist, ohne dass deren Karosserie, insbesondere im Bereich des Dachrahmens, wesentlich verändert werden muss. Weiter ist aus Kostengründen eine möglichst einfache und wartungsfreundliche Konstruktion einer solchen

[0007] Bisher bekannte Schwenkschiebetüren vermögen diese zum Teil gegensätzlichen Anforderungen nicht in einem befriedigenden Ausmass zu erfüllen.

Darstellung der Erfindung

Schwenkschiebetür erwünscht.

[0008] Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist die Bereitstellung einer Schwenkschiebetür der eingangs genannten Art, welche die an heutige Personenbeförderungseinrichtungen gestellten Sicherheitsanforderungen erfüllt und eine einfache und zugleich raumsparende Konstruktion aufweist.

[0009] Eine erfindungsgemässe Schwenkschiebetür der eingangs genannten Art zeichnet sich dadurch aus, dass sie ein Türblatt aufweist, das mittels Verbindungsmitteln mit einem Mutterglied drehfest verbunden ist. Das Mutterglied ist nach Art eines Spindel-Mutter-Triebes durch eine Spindel im wesentlichen horizontal entlang der Fahrzeugwand verschiebbar, welche die Türöffnung aufweist. Die Spindel ist durch Antriebsmittel zur Drehung antreibbar, die eine Selbsthemmung aufweisen. Durch diese Selbsthemmung wird eine sichere Verriegelung der Tür in irgend einer beliebig wählbaren Stellung, insbesondere in geschlossener Stellung, gewährleistet, sobald der Spindelantrieb ausgeschaltet ist. Selbsthemmende Antriebsmittel sind als Antriebsmittel definiert, die eine Bewegungs- und/oder Kraftübertragung nur in eine Richtung zulassen (von einem antreibenden Element zu einem angetriebenen Element), in die Gegenrichtung jedoch blockieren. Eine Schwenkschiebetür gemäss der Erfindung kann einflüglig, zweiflüglig oder mehrflüglig ausgeführt sein.

[0010] Vorzugsweise weisen die Spindelantriebsmittel einen Elektromotor auf und ein Schneckengetriebe, über welches die Spindel durch den Elektromotor zur Drehung antreibbar ist. Die für die Türverriegelung er-

4

forderliche Selbsthemmung des Spindelantriebes wird dann durch die bei Schneckengetrieben systembedingt gegebene Selbsthemmung geliefert. Als Alternative können jedoch auch andere Antriebsmittel mit Selbsthemmung verwendet werden, wie z.B. ein selbsthemmendes Planetengetriebe, ein mit einem Freilauf gekoppeltes Getriebe usw.

[0011] Bei einer Schwenkschiebetür mit Spindelantrieb kann zur Entriegelung der Tür in Notfällen eine mittels einer Notbetätigungsvorrichtung lösbare Kupplungsvorrichtung zwischen der Spindel und den Antriebsmitteln vorgesehen sein und das Spindelgewinde einen Steigungswinkel aufweisen, der ein zum Öffnen der Tür von Hand erforderliches Verschieben des mit dem Türblatt verbundenen Muttergliedes auf der von den Antriebsmitteln entkuppelten Spindel ermöglicht. Dadurch kann in Notfällen die Tür geöffnet werden, indem zunächst durch Betätigung der Notbetätigungsvorrichtung die Spindel von den Antriebsmitteln entkuppelt und somit die Tür entriegelt wird, und anschliessend das entriegelte Türblatt von Hand zur Seite geschoben wird. Es leuchtet ein, dass dieser Aspekt der Erfindung nicht zwingend im Zusammenhang mit den Antriebsmitteln mit Selbsthemmung eingesetzt werden muss.

[0012] Die lösbare Kupplungsvorrichtung weist vorzugsweise eine Bogenzahnkupplung auf, die ein eine Innenverzahnung aufweisendes Taschenteil hat und ein Nabenteil einer Aussenverzahnung, welche mit der Innenverzahnung des Taschenteils zusammenwirkt. Eines der Teile des aus dem Taschenteil und dem Nabenteil bestehenden Teilepaares ist drehfest mit der Spindel verbunden, das andere Teil des Teilepaares ist drehfest mit den Antriebsmitteln verbunden. Die Wirkverbindung zwischen dem Taschenteil und dem Nabenteil kann durch Betätigung der Notbetätigungsvorrichtung gelöst werden.

[0013] Anstelle einer Bogenzahnkupplung kann auch eine andere geeignete Kupplung (z.B. eine Scheibenkupplung) verwendet werden, durch welche im Notfall die Wirkverbindung zwischen der Spindel und den Antriebsmitteln gelöst werden kann.

[0014] Der Steigungswinkel des Spindelgewindes ist bei einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung grösser als 45 Grad. Vorzugsweise ist dieser Steigungswinkel sogar grösser als 60 Grad, um ein besonders leichtes Verschieben des mit dem Türblatt verbundenen Muttergliedes auf der von den Antriebsmitteln entkuppelten Spindel zu ermöglichen.

[0015] Bei einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung weist die Schwenkschiebetür zur Erleichterung des Öffnens der Tür von Hand in Notfällen eine Hilfsöffnungsvorrichtung auf, welche nach Betätigung der Notbetätigungsvorrichtung die Tür selbsttätig mittels Federkraft zumindest soweit öffnet, dass das Türblatt anschliessend von Hand um eine seitliche Türblattkante herum greifbar ist.

[0016] Bei einer erfindungsgemässen Schwenkschiebetür können die Verbindungsmittel zur Führung des Türblattes quer zur Fahrzeugwand einen Hebel umfassen, der mit einer Führungsrolle in eine mit dem Fahrzeugrahmen fest verbundene, im wesentlichen gerade Führungsschiene eingreift, um die Querbewegung des Türblattes mit seiner Längsbewegung zu koppeln. Der Führungshebel und die Führungsschiene sind vorzugsweise derart angeordnet, dass die Kopplung von Längs- und Querbewegung im wesentlichen während des gesamten Bewegungsablaufs beim Offnen bzw. beim Schliessen der Tür erfolgt. Damit wird ein abrupter, ruckartiger Übergang von einer Schwenkbewegung des Türblattes im wesentlichen quer zur Fahrzeugwand zu einer Verschiebungsbewegung im wesentlichen längs zur Fahrzeugwand vermieden, weil die Längsbewegung und die Querbewegung des Türblattes im wesentlichen gleichzeitig ausgeführt werden. Dieser Aspekt der Erfindung kann unabhängig vom Spindelantrieb für Schwenkschiebetüren eingesetzt werden.

[0017] Bei einer weiteren Ausführungsform der Erfindung kann die Schwenkschiebetür zusätzlich eine Verriegelungsvorrichtung mit einem Hubmagnet zur zusätzlichen Verriegelung der Tür aufweisen.

[0018] Vorteilhafterweise weist eine erfindungsgemässe Schwenkschiebetür zur Führung des Türblattes weiter zwei Schwenkbügel auf, die an einem um eine vertikale Achse drehbar am Fahrzeugrahmen gelagerten Türbaum angebracht sind. An den beiden Bügeln, von denen vorzugsweise einer oben und der andere unten am Türbaum angebracht ist, ist je eine Kugelhülse gelenkig angeordnet. Jede dieser Kugelbüchsen wirkt mit je einer auf entsprechender Höhe im wesentlichen horizontal am Türblatt befestigten Welle zusammen, indem sie nach Art einer Längsführung auf der Welle geführt wird. Durch die zwei Längsführungen aus Welle und Kugelhülse und die Verbindungsmittel zwischen Türblatt und Mutterglied wird das Türblatt an insgesamt drei Punkten geführt.

[0019] Anstelle der aus Kugelhülse und Welle bestehenden Längsführungen können auch andere geeignete Längsführungen (z.B. Schienen-Rollen-Führungen) verwendet werden, um das Türblatt während des Öffnens und Schliessens der Tür zu führen und in offener bzw. geschlossener Stellung zu halten. Zudem können zur Erhöhung der Stabilität des Türblattes auch mehr als zwei Längsführungen vorgesehen sein.

[0020] Bei einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung weist die Schwenkschiebetür zwei Türblätter auf. Die beiden Türblätter werden durch eine einzige Spindel angetrieben, deren Gewindegänge auf beiden Spindelhälften gegenläufig ausgebildet sind, um die mit den Türblättern verbundenen Mutterglieder je entlang einer Spindelhälfte in entgegengesetzten Richtungen zu bewegen. Vorzugsweise ist bei dieser Ausführungsform der Erfindung die Spindel sowohl an beiden Spindelenden als auch in der Spindelmitte gelagert. [0021] Insgesamt ist die erfindungsgemässe Schwenkschiebetür im Vergleich zu bisher bekannten Schwenkschiebetüren sehr wartungsfreundlich und

30

45

zeichnet sich durch eine kompakte Bauweise aus, da sie weder hydraulische noch pneumatische Antriebsmittel ausweist und keinerlei aufwendige Zusatzvorrichtungen zur Verriegelung der Tür oder für die Notöffnung der Tür benötigt.

5

[0022] Die nachfolgende detaillierte Beschreibung von Ausführungsbeispielen der vorliegenden Erfindung dient in Verbindung mit den beiliegenden Zeichnungen nur als Beispiel für ein besseres Verständnis der Erfindung und ist nicht als Einschränkung des Schutzbereichs der vorliegenden Erfindung, wie sie in den Patentansprüchen definiert wird, aufzufassen. Für den Fachmann sind aus der nachfolgenden Beschreibung in Verbindung mit den beiliegenden Zeichnungen und der Gesamtheit der Patentansprüche weitere vorteilhafte Ausführungsformen und Merkmalskombinationen ohne weiteres erkennbar, die jedoch immer noch innerhalb des Bereichs der vorliegenden Erfindung liegen.

Kurze Beschreibung der Zeichnungen

[0023] Die Zeichnungen stellen bevorzugte Ausführungsformen der vorliegenden Erfindung dar. Es zeigt:

- Fig. 1 eine Tür gemäss einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung in geschlossener Stellung von innen;
- Fig. 2 die Tür aus Fig. 1 von der Seite;
- Fig. 3 eine teilweise geschnittene Ansicht der geschlossenen Tür aus Fig. 1 von oben;
- Fig. 4 gleiche Ansicht wie in Fig. 3 der Tür in geöffneter Stellung;
- Fig. 5 eine Detailansicht von oben auf einen Schwenkbügel für die Tür aus Fig. 1, einmal in geschlossener und einmal in geöffneter Stellung der Tür;
- Fig. 6 in gleicher Ansicht wie in Fig. 4 eine Teilansicht einer Tür gemäss einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung.

Grundsätzlich sind in den Figuren gleiche Teile mit gleichen Bezugszeichen versehen.

Wege zur Ausführung der Erfindung

[0024] In Fig. 1 ist ein Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemässen Schwenkschiebetür in einer Ansicht von innen (vom Innenraum eines Fahrzeuges aus) dargestellt und Fig. 2 zeigt diese Tür in einer Ansicht von der (in Bezug auf Fig. 1 rechten) Seite.

[0025] Die dargestellte Schwenkschiebetür hat zwei Türblätter 80; 90. Wie in Fig. 3 und 4 zu erkennen ist, ist jedes der Türblätter 80; 90 über Verbindungsmittel

25, 23, 22; 35, 33, 32 in Bezug auf die nachfolgend beschriebene Spindel 10 drehfest, aber um Schwenkachsen, die im wesentlichen zu den weiter hinten beschriebenen Türbäumen 21; 31 parallel sind, schwenkbar mit einem Mutterglied 20; 30 verbunden. Die beiden Mutterglieder 20; 30 sind nach Art eines Spindel-Mutter-Triebes durch eine Spindel 10 im wesentlichen horizontal entlang der Fahrzeugwand 14 verschiebbar, welche die Türöffnung aufweist. Die Gewindegänge der Spindel 10 sind auf beiden Spindelhälften gegenläufig ausgebildet sind, um die mit den Türblättern 80; 90 verbundenen Mutterglieder 20; 30 je entlang einer Spindelhälfte in entgegengesetzten Richtungen zu bewegen. Die Spindel 10 ist sowohl an beiden Spindelenden als auch in der Spindelmitte gelagert, wobei die Spindellager in Lagersitzen angeordnet sind, die über Verbindungsstreben fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind. Der Übersichtlichkeit halber ist in den Figuren der Fahrzeugrahmen bloss durch ein beispielhaftes Fahrzeugrahmenteil in Form eines parallel zur Fahrzeugwand 14 angeordneten Trägers 16 angedeutet.

[0026] Die Spindel 10 wird durch Antriebsmittel 60, 64 zur Drehung angetrieben. Ein am Fahrzeugrahmen befestigter Elektromotor 60 treibt eine Schnecke eines Schneckengetriebes 64 an. Die Schnecke ihrerseits treibt ein Zahnrad des Schneckengetriebes 64 an, wobei dieses Zahnrad eine der Schnecke entsprechende Paarverzahnung aufweist. Wie allgemein bei Schnekkengetrieben üblich, weist das Schneckengetriebe 64 in umgekehrter Antriebsrichtung, d.h. bei treibendem Zahnrad, eine Selbsthemmung auf. Bei der in den Figuren dargestellten Ausführungsform der Erfindung ist der Wirkungsgrad des Schneckengetriebes bei treibendem Zahnrad kleiner als null, was bedeutet, dass die Selbsthemmung des Schneckengetriebes 64 ein Antreiben der Schnecke durch das Zahnrad vollständig verhindert. Dadurch wird eine sichere Verriegelung der erfindungsgemässen Schwenkschiebetür in irgend einer beliebig wählbaren Stellung, insbesondere in geschlossener Stellung, gewährleistet. Sobald der Elektromotor 60 ausgeschaltet ist, blockiert die Schnecke das Zahnrad des Schneckengetriebes 64 und somit auch die über die Bogenzahnkupplung 50 drehfest mit dem Zahnrad des Schneckengetriebes 64 verbundene Spindel 10. Die Spindel 10 kann nicht mehr gedreht werden, wodurch die Mutterglieder 20; 30 auf der Spindel blockiert und somit die Türblätter 80; 90 verriegelt sind.

[0027] Zur Entriegelung der Tür in Notfällen ist eine mittels einer Notbetätigungsvorrichtung (nicht dargestellt) lösbare Kupplungsvorrichtung 50 zwischen der Spindel 10 und den Antriebsmitteln 60, 64 vorgesehen. Das Zahnrad des Schneckengetriebes 64 ist drehfest (z.B. über eine Welle) mit dem Taschenteil 52 einer Bogenzahnkupplung 50 verbunden. Das Nabenteil 54 der Bogenzahnkupplung 50 ist drehfest mit der Spindel 10 verbunden. Das Taschenteil 52 weist eine Innenverzahnung auf, die mit einer Aussenverzahnung des Nabenteils 54 zusammenwirkt. Durch eine Notbetätigungsvor-

richtung (nicht dargestellt) kann das Taschenteil 52 in axialer Richtung von Nabenteil 54 weg verschoben werden, so dass das Taschenteil 52 vom Nabenteil 54 und somit die Antriebsmittel 60, 64 von der Spindel 10 entkuppelt werden, indem die Wirkverbindung zwischen dem Taschenteil 52 und dem Nabenteil 54 gelöst wird. [0028] Anstelle der Bogenzahnkupplung 50 kann auch eine andere geeignete Kupplung verwendet werden, durch welche im Notfall die Wirkverbindung zwischen der Spindel 10 und den Antriebsmitteln 60, 64 gelöst werden kann. Die Bogenzahnkupplung 50 weist allerdings den Vorteil auf, dass sie winklige Verlagerungen und Verschiebungen zwischen den gekuppelten Teilen bis zu einem gewissen Grad auszugleichen vermag und eine gewisse Verschwenkbarkeit zwischen den gekuppelten Teilen zulässt.

[0029] Das Spindelgewinde weist auf beiden Hälften der Spindel 10 je einen grossen Steigungswinkel auf, damit die Mutterglieder 20; 30 auf der von den Antriebsmitteln 60, 64 entkuppelten Spindel 10 mit kleiner Kraft verschoben werden können. Dies ermöglicht ein zum Öffnen der Tür von Hand erforderliches Verschieben der mit den Muttergliedern 20; 30 verbundenen Türblätter 80; 90. Dadurch kann in Notfällen die Tür geöffnet werden, indem zunächst durch Betätigung der Notbetätigungsvorrichtung die Spindel 10 von den Antriebsmitteln 60, 64 entkuppelt und somit die Tür entriegelt wird, und anschliessend die entriegelten Türblätter 80; 90 von Hand zur Seite geschoben werden.

[0030] Der Steigungswinkel des Spindelgewindes auf beiden Hälften der Spindel 10 beträgt bei der in den Figuren dargestellten Ausführungsform der Erfindung ungefähr 65 Grad. Dadurch wird ein leichtes Verschieben der mit den Türblättern 80: 90 verbundenen Mutterglieder 20; 30 auf der von den Antriebsmitteln 60, 64 entkuppelten Spindel 10 und somit ein händiges Öffnen der Tür mit kleinem Kraftaufwand in Notfällen ermöglicht.

[0031] Zur Führung der Türblätter 80; 90 quer zur Fahrzeugwand 14 ist jedes der beiden Türblätter 80; 90 in seinem oberen Bereich in der Nähe der Hauptschliesskante je an einem Verbindungsblech 25; 35 befestigt. Die Hauptschliesskanten der Türblätter befindet sich bei der dargestellten zweiblättrigen Tür in deren Mitte, wo in geschlossener Stellung die Hauptschliesskanten der beiden Türblätter aneinanderstossen. Die Verbindungsbleche 25; 35 sind andrerseits mittels Drehgelenken 23; 33, die um im wesentlichen vertikale Drehachsen schwenkbar sind, gelenkig an einem Schenkel der Winkelhebel 22; 32 befestigt. Am anderen Schenkel weisen die Winkelhebel 22; 32 eine Führungsrolle 24; 34 auf, die je in eine mit dem Fahrzeugrahmen fest verbundene, im wesentlichen gerade Führungsschiene 26; 36 eingreifen. Die Führungsschienen 26; 36 sind in einer im wesentlichen horizontalen Ebene derart angeordnet, dass sie einen spitzen Winkel zu einer Vertikalebene durch die Spindel 10 hindurch einschliessen, wobei der Abstand der beiden Führungsschienen 26, 36 zu dieser Vertikalebene von der Türmitte zu den Türrändem hin zunimmt. Die Winkelhebel 22; 32 sind im Bereich des Hebelwinkels je um eine im wesentlichen vertikale Achse schwenkbar an den Muttergliedern 20; 30 angebracht. Durch die Führungs- und Verbindungsvorrichtung 22, 23, 24, 25, 26; 32, 33, 34, 35, 36 wird die Querbewegung der Türblätter 80; 90 mit ihrer Längsbewegung gekoppelt, wobei die Führungshebel 22; 32 und die Führungsschienen 26; 36 derart angeordnet sind, dass die Kopplung im wesentlichen während des gesamten Bewegungsablaufs beim Öffnen bzw. beim Schliessen der Tür erfolgt. Damit wird ein abrupter, ruckartiger Übergang von einer Schwenkbewegung der Türblätter 80; 90 im wesentlichen quer zur Fahrzeugwand 14 zu einer Verschiebungsbewegung im wesentlichen längs zur Fahrzeugwand 14 vermieden, weil die Längsbewegung und die Querbewegung der Türblätter 80; 90 im wesentlichen gleichzeitig ausgeführt werden.

[0032] Zur Führung und Halterung der Türblätter 80; 90 sind diese weiter im Bereich der Nebenschliesskante (auf der anderen Seite der Türblätter als die Hauptschliesskante) mittels weiterer Führungs- und Verbindungsmitteln je an einem um eine vertikale Achse drehbar am Fahrzeugrahmen gelagerten Türbaum 21; 31 angebracht. Dazu sind an jedem Türbaum 21; 31 je ein oberer und ein unterer bogenförmig gekrümmter Schwenkbügel 89, 87; 99, 97 befestigt. An den Schwenkbügel 89, 87; 99, 97 sind je eine Kugelhülse 83, 85; 93, 95 gelenkig derart angeordnet, dass sie um vertikale Schwenkachsen bezüglich des zugeordneten Schwenkbügels 89, 87; 99, 97 schwenkbar sind. Jede dieser Kugelhülsen 83, 85; 93, 95 wirkt mit je einer auf entsprechender Höhe im wesentlichen horizontal am Türblatt 80; 90 befestigten Welle 82, 84; 92, 94 zusammen, indem sie nach Art einer Längsführung die entsprechende Welle führt. Somit wird jedes der Türblätter 80; 90 einerseits durch zwei Längsführungen, bestehend aus Welle 82, 84; 92, 94 und Kugelhülse 83, 85; 93, 95, sowie andrerseits durch die Verbindungsmittel 22, 23, 24, 25, 26; 32, 33, 34, 35, 36 zwischen Türblatt 80; 90 und Mutterglied 20; 30 an insgesamt drei Punkten geführt und gehalten.

[0033] In der Figur 5 sind der (in Bezug auf Fig. 1 linke) Türbaum 21, der daran befestigte untere Schwenkbûgel 87, die an diesem angelenkte Kugelhûlse 85 und die durch die Kugelhülse 85 geführte Welle 84, die horizontal am Türblatt 80 in dessen unterem Bereich befestigt ist, in einer geschlossenen Position des Türblattes 80 dargestellt. Weiter sind in der selben Figur 5 der untere Schwenkbügel und die Kugelhülse in einer geöffneten Position des Türblattes dargestellt, wobei der Schwenkbügel in geöffneter Position mit 87' und die Kugelhülse in geöffneter Position mit 85' bezeichnet sind. [0034] Die Schwenkschiebetür gemäss der in den Figuren dargestellten Ausführungsform der Erfindung weist zusätzlich eine mit einem Hubmagnet betätigbare Verriegelungsvorrichtung 45 auf, um die Tür in ihrer geschlossenen Stellung zusätzlich zu der durch das Schneckengetriebe gewährleisteten Verriegelung zu verriegeln.

[0035] Bei der in den Figuren dargestellten Ausführungsform der Erfindung steht die geöffnete Tür bloss ungefähr 90 mm von der Karosserie vor, was einen weiteren Vorteil der erfindungsgemässen Schwenkschiebetür im Vergleich zu den bekannten Schwenkschiebetüren darstellt, die in der Regel 120 und mehr mm von der Karosserie vorstehen.

[0036] Zur Erleichterung des Öffnens der Tür von Hand in Notfällen weist die Schwenkschiebetür gemäss der in den Figuren dargestellten Ausführungsform der Erfindung eine Hilfsöffnungsvorrichtung auf, welche nach Betätigung der Notbetätigungsvorrichtung (nicht dargestellt) die Tür selbsttätig mittels Federkraft zumindest soweit öffnet, dass die Türblätter anschliessend von Hand um eine seitliche Türblattkante herum greifbar sind. Dazu werden auf der Spindel 10 zwischen den Muttergliedern 20; 30 und der Spindelmitte je ein Mitnehmer 71; 75 ohne Gewinde auf der Spindel 10 geführt. Die Mitnehmer 71; 75 werden beim Schliessen der Tür von den Muttergliedern 20; 30 am Ende des Schliessvorgangs gegen zwei zwischen den Mitnehmern 71; 75 und der Spindelmitte angeordnete Druckfedern 72; 76 geführt, so dass sie diese zusammendrükken. Bei Öffnen der Tür werden die Mitnehmer 71; 75 am Anfang des Öffnungsvorgangs durch die Druckfedern 72; 76 den Muttergliedern 20; 30 nachgeschoben, bis die Druckfedern 72; 76 entspannt sind. Die Mitnehmer 71; 75 wirken je auf eine Schubstange 73; 77, welche je um vertikale Schwenkachsen schwenkbar an einem Umlenkhebel 74; 78 angelenkt sind und diesen betätigen. Die Umlenkhebel sind ungefähr in ihrer Mitte um eine vertikale Drehachse schwenkbar mit dem Fahrzuegrahmen verbunden und betätigen je eine fest an den Türbäumen 21; 31 angebrachte Scheibe 69; 79, mit der sie an ihrem der Verbindungsstelle mit den Schubstangen 73; 77 gegenüberliegenden Enden über je ein Schwenkgelenk mit vertikaler Drehachse gelenkig verbunden sind. Beim Öffnen der Tür wirken die Umlenkhebel 74; 78 derart auf die Scheiben 69; 79 und die mit ihnen verbunden Türbäume 21; 31, dass diese die Türblätter 80; 90 nach aussen schwenken.

[0037] Insgesamt wird bei der in den Figuren dargestellten Hilfsöffnungsvorrichtung die Federkraft der Druckfeder 72; 76 durch das Umlenkgestänge 73, 74; 77, 78 derart auf den Türbaum 21; 31 übertragen, dass dieser nach einer Lösung der Kupplung 50 zwischen den Antriebsmitteln 60, 64 und der Spindel 10 im Anschluss an die Betätigung der Notbetätigungsvorrichtung (was die Entriegelung der Spindel 10 und somit auch der Mutterglieder 20; 30 zur Folge hat) das Türblatt 80; 90 selbsttätig nach aussen schwenkt. Danach können die Türblätter 80; 90 von Hand um ihre Hauptschliesskante herum ergriffen werden und aufgrund der grossen Steigung des Spindelgewindes mit kleinem Kraftaufwand zu Seite geschoben werden.

[0038] Bei einer alternativen, nicht in den Figuren dargestellten Ausführungsform der Erfindung ist das oben

erläuterte Umlenkgestänge 73, 74; 77, 78 der Hilföffnungsvorrichtung durch einen Seilzugmechanismus ersetzt. Dazu sind auf der Spindel zwischen den Muttergliedern und der Spindelmitte wiederum je ein Mitnehmer ohne Gewinde auf der Spindel angeordnet und werden auf dieser geführt. An den Mitnehmern ist je ein Seil befestigt, das über eine Umlenkrolle auf einen fest am entsprechenden Türbaum angebrachten Hebel wirkt. An diesem Hebel ist weiter eine Gasdruckfeder an ihrem einen Längesende angelenkt. Das andere Längsende der Gasdruckfeder ist am Fahrzeugrahmen angelenkt. Jeder der Mitnehmer werden beim Schliessen der Tür am Ende des Schliessvorgangs vom entsprechenden Mutterglied mitgenommen und zur Spindelmitte hin verschoben. Dabei wirkt der Mitnehmer über das Seil und den Hebel derart auf den zugeordneten Türbaum, dass er dessen Schliessbewegung unterstützt. Gleichzeitig verrichtet der Türhebel Arbeit gegen die Gasdruckfeder, indem er diese zusammendrückt. Bei Öffnen der Tür drückt die Gasdruckfeder am Anfang des Öffnungsvorgangs derart auf den am Türbaum befestigten Hebel, dass er die Öffnungsbewegung des Türbaums unterstützt. Gleichzeitig wird über den Hebel und das Seil der am Seil befestigte Mitnehmer dem zugeordneten Mutterglied nachgezogen, bis das Seil entspannt ist. Insgesamt wird bei dieser alternativen Hilfsöffnungsvorrichtung die Federkraft einer Druckfeder derart auf den Türbaum übertragen, dass dieser nach einer Lösung der Kupplung zwischen den Antriebsmitteln und der Spindel im Anschluss an die Betätigung der Notbetätigungsvorrichtung (was die Entriegelung der Spindel und somit auch der Mutterglieder zur Folge hat) das entsprechende Türblatt selbsttätig nach aussen schwenkt. Danach können die Türblätter wiederum von Hand um ihre Hauptschliesskante herum ergriffen werden und aufgrund der grossen Steigung des Spindelgewindes mit kleinem Kraftaufwand zu Seite geschoben werden.

[0039] In der Figur 6 ist in einer der Figur 4 entsprechenden Ansicht eine Teilansicht einer Tür gemäss einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung dargestellt. Die in der Figur 6 dargestellte Schwenkschiebetür umfasst die in den Figuren 1 bis 5 dargestellte Schwenkschiebetür vollständig und unterscheidet sich von der letzteren einzig dadurch, dass sie mit einer zusätzlichen Führungseinrichtung 142, 144, 146 zur besseren Führung des Türblattes 180 beim Öffnen und Schliessen ausgerüstet ist.

[0040] Gleich wie die in den Figuren 1 bis 5 dargestellte Schwenkschiebetür umfasst die in der Figur 6 dargestellte Schwenkschiebetür eine im wesentlichen horizontal entlang der die Türöffnung aufweisenden Fahrzeugwand 114 angeordnete Spindel 110, welche mit einem Mutterglied 120 nach Art eines Spindel-Mutter-Triebes zusammenwirkt. Ein Türblatt 180 ist über Verbindungsmittel 125, 123, 122 in Bezug auf die Spindel 110 drehfest, aber um Schwenkachsen, die im wesentlichen zu den zum Türbaum 121 parallel sind, schwenkbar mit einem Mutterglied 120 verbunden. Zur

Führung des Türblattes 180 quer zur Fahrzeugwand 114 ist das Türblatt 180 in seinem oberen Bereich an einem Verbindungsblech 125 befestigt. Das Verbindungsblech 125 ist andrerseits um eine im wesentlichen vertikale Drehachse 123 schwenkbar an einem der beiden Schenkel eines Winkelhebels 122 angelenkt. Am anderen Schenkel weist der Winkelhebel 122 eine Führungsrolle 124 auf, die in eine mit dem Fahrzeugrahmen fest verbundene, im wesentlichen gerade Führungsschiene 126 eingreift. Die Führungsschiene 126 ist in einer im wesentlichen horizontalen Ebene derart angeordnet, dass sie einen spitzen Winkel zu einer Vertikalebene durch die Spindel 110 hindurch einschliesst, wobei der Abstand der Führungsschienen 126 zu dieser Vertikalebene von der Türmitte zum Türrand hin zunimmt. Der Winkelhebel 122 ist im Bereich des Hebelwinkels um eine im wesentlichen vertikale Drehachse schwenkbar am Mutterglied 120 angelenkt.

[0041] Um im Vergleich zu der in den Figuren 1 bis 5 dargestellten Schwenkschiebetür die Führung und die Stabilität des Türblattes 180 beim Öffnen und Schliessen der Tür zu verbessem, ist bei der in Figur 6 dargestellten Schwenkschiebetür eine weitere gerade Führungsschiene 146 im wesentlichen parallel zur Spindel 110 fest am Fahrzeugrahmen befestigt. Ein einarmiger Lenkhebel 142 ist an einem seinerLängsenden am Winkelhebel 122 angelenkt, wobei der Lenkhebel 142 bezüglich des Winkelhebels 122 um die gleiche Drehachse 123 schwenkbar ist wie das oben erwähnte Verbindungsblech 125. An seinem anderen Längsende weist der Lenkhebel 142 eine Führungsrolle 144 auf, welche in die oben erwähnte, zur Spindel 110 parallele Führungsschiene 146 eingreift. Beim Öffnen und Schliessen der Tür wird der Lenkhebel 142 durch die bloss in einer Richtung in der Führungsschiene 146 verschiebbare Führungsrolle 144 geführt. Dadurch wird der Winkelhebel 122 und somit auch das über das Verbindungsblech 125 an diesem befestigte Türblatt 180 im Vergleich zu der in den Figuren 1 bis 5 dargestellten Ausführungsform der Erfindung zusätzlich geführt und stabilisiert.

[0042] Zusammenfassend ist festzustellen, dass durch die Erfindung eine Schwenkschiebetür bereit gestellt wird, die im Vergleich zu den bisher bekannten Schwenkschiebetüren sehr wartungsfreundlich ist und sich durch eine kompakte Bauweise auszeichnet, da sie weder hydraulische noch pneumatische Antriebsmittel aufweist und keinerlei aufwendige Zusatzvorrichtungen zur Verriegelung der Tür oder für die Notöffnung der Tür benötigt.

Patentansprüche

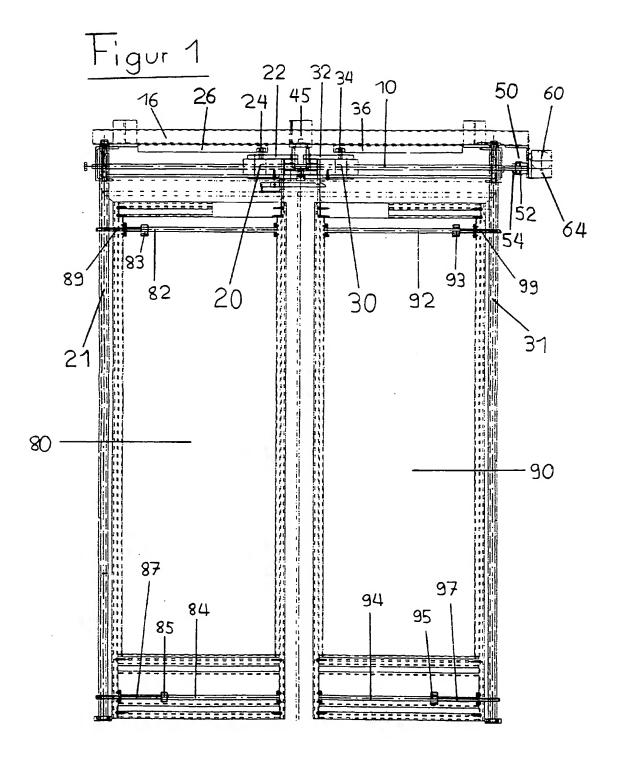
 Schwenkschiebetür, insbesondere für Fahrzeuge, mit einem Türblatt (80; 90), das mittels Verbindungsmitteln mit einem Mutterglied (20; 30) drehfest verbunden ist, wobei das Mutterglied (20; 30) nach Art eines Spindel-Mutter-Triebes durch eine Spindel (10) im wesentlichen horizontal entlang einer die Türöffnung aufweisenden Fahrzeugwand (14) verschiebbar ist, dadurch gekennzeichnet, dass die Spindel (10) durch Antriebsmittel (60, 64) zur Drehung antreibbar ist, die eine Selbsthemmung aufweisen, derart dass eine sichere Verriegelung der Tür in geschlossener Stellung gewährleistet ist.

- Schwenkschiebetür nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Antriebsmittel (60, 64) einen Elektromotor (60) aufweisen und ein Schnekkengetriebe (64), über welches die Spindel (10) durch den Elektromotor (60) zur Drehung antreibbar ist.
- 3. Schwenkschiebetür insbesondere nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass zur Entriegelung der Tür in Notfällen eine mittels einer Notbetätigungsvorrichtung lösbare Kupplungsvorrichtung (50) zwischen der Spindel (10) und den Antriebsmitteln (60, 64) vorgesehen ist und das Spindelgewinde einen Steigungswinkel aufweist, der ein zum Öffnen der Tür von Hand erforderliches Verschieben des mit dem Türblatt (80; 90) verbundenen Muttergliedes (80; 90) auf der von den Antriebsmitteln (60, 64) entkuppelten Spindel (10) ermöglicht.
- 4. Schwenkschiebetür nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Kupplungsvorrichtung eine Bogenzahnkupplung (50) mit einem eine Innenverzahnung aufweisenden Taschenteil (52) und einem eine mit der Innenverzahnung des Taschenteils (52) zusammenwirkende Aussenverzahnung aufweisenden Nabenteil (54) umfasst, wobei ein Teil (54) des aus dem Taschenteil (52) und dem Nabenteil (54) bestehenden Teilepaares drehfest mit der Spindel (10) verbunden ist und das andere Teil (52) des Teilepaares drehfest mit den Antriebsmitteln (60, 64) verbunden ist und die Wirkverbindung zwischen dem Taschenteil (52) und dem Nabenteil (54) lösbar ist.
- Schwenkschiebet
 ür nach einem der Anspr
 üche 3
 oder 4, dadurch gekennzeichnet, dass der Stei gungswinkel des Spindelgewindes gr
 össer als 45
 Grad ist.
- Schwenkschiebetür nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Steigungswinkel des Spindelgewindes grösser als 60 Grad ist.
- 55 7. Schwenkschiebet
 ür nach einem der Anspr
 üche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass zur Erleichterung des Öffnens der T
 ür von Hand in Notf
 ällen eine Hilfs
 öffnungsvorrichtung (71, 72, 73, 74, 69; 75, 86,

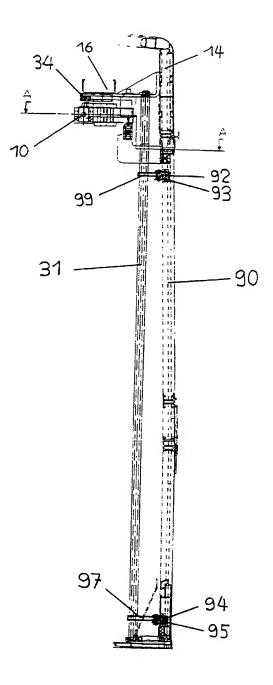
77, 78, 79) vorgesehen ist, welche nach Betätigung der Notbetätigungsvorrichtung die Tür selbsttätig mittels Federkraft zumindest soweit öffnet, dass das Türblatt (80; 90) anschliessend von Hand um eine seitliche Türblattkante herum greifbar ist.

- 8. Schwenkschiebetür insbesondere nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbindungsmittel zur Führung des Türblattes (80; 90) quer zur Fahrzeugwand (14) einen Hebel (22; 32) umfassen, der mit einer Führungsrolle (24; 34) in eine mit dem Fahrzeugrahmen fest verbundene, im wesentlichen gerade Führungsschiene (26; 36) eingreift, um die Querbewegung des Türblattes (80; 90) mit seiner Längsbewegung zu koppeln.
- Schwenkschiebet
 ür nach einem der Anspr
 üche 1
 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass eine Verriege lungsvorrichtung (45) zur zusätzlichen Verriege lung der T
 ür einen Hubmagnet aufweist.
- 10. Schwenkschiebetür nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass sie zur Führung des Türblattes (80; 90) weiter zwei an einem um eine vertikale Achse drehbar am Fahrzeugrahmen gelagerten Türbaum (21; 31) angebrachte Schwenkbügel (87, 89; 97, 99) aufweist, an denen je eine Kugelhülse (85, 83; 95, 93) gelenkig angeordnet ist, welche mit je einer im wesentlichen horizontal am Türblatt (80; 90) befestigten Welle (84, 82; 94, 92) nach Art einer Längsführung zusammenwirkt.
- 11. Schwenkschiebetür nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass sie zwei Türblätter (80; 90) aufweist und eine einzige Spindel (10), deren Gewindegänge auf beiden Spindelhälften gegenläufig ausgebildet sind, um die mit den Türblättern (80; 90) verbundenen Mutterglieder (20; 30) je entlang einer Spindelhälfte entgegengesetzt zu bewegen.
- Strassenfahrzeug zur Personenbeförderung mit einer Schwenkschiebetür nach einem der Ansprüche 45 1 bis 11.

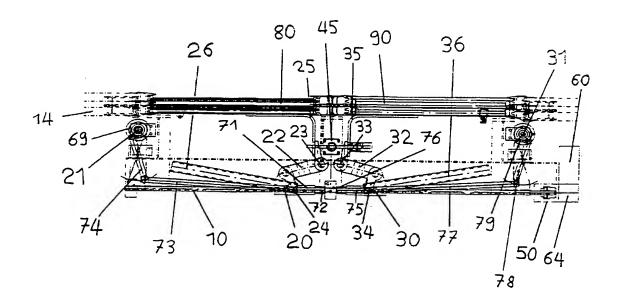
50

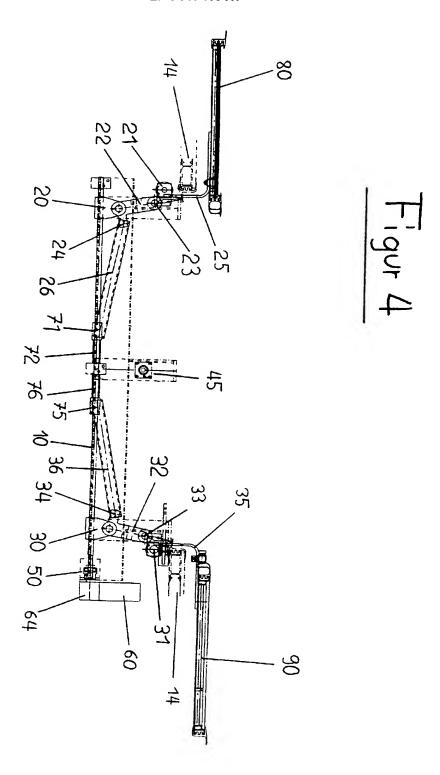


Figur 2

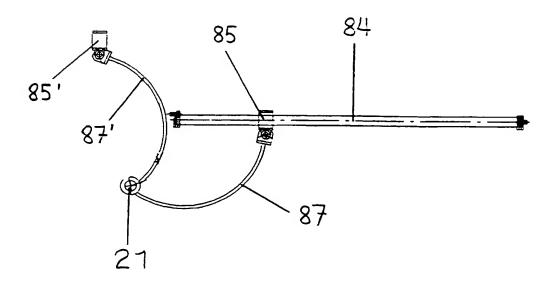


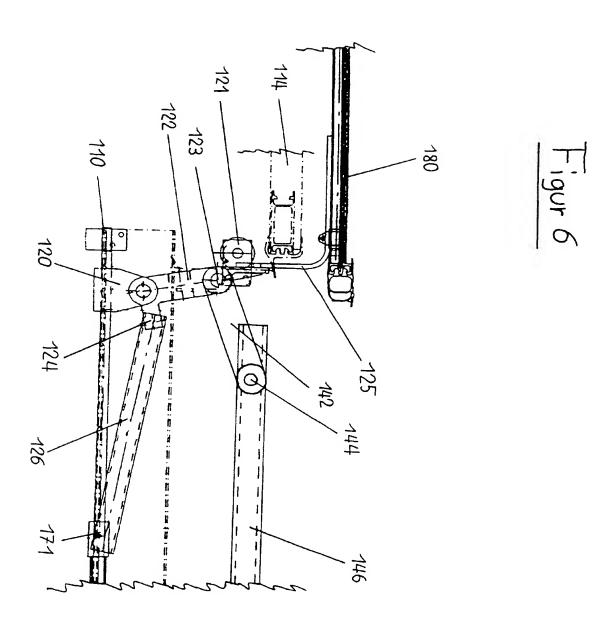
Figur 3





Figur 5







EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 98 81 1056

	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE		
Kateçoria	Kennzeichnung des Dokume der maßgebliche	nts mit Angabe, sowert erforderlich, n Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
D,A	DE 36 30 229 A (KIEK * das ganze Dokument	ERT) 17. Mārz 1988 *	1,12	B60J5/06 E05F15/14
D,A	DE 43 34 403 A (IFE) * das ganze Dokument	13. April 1995 *	1	
Α	FR 2 589 938 A (FAIV 15. Mai 1987 * das ganze Dokument		1,12	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.6) B60J E05F
		•		
Der vo	orliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt Abschlußtaum der Recherche		Prider
	Racherchenori BERLIN	Abschlußstatum der Recherche 1. März 1999	Kra	abel, A
X:von Y:von and A:tec	CATEGORIE DER GENANNTEN DOKL i besonderer Bedeutung allein betracht i besonderer Bedeutung in Verbindung isren Verörfertlichung derselben Kateg hnologischer Hintergrund hischreitliche Offendanung sichenhieratur	MENTE T: der Erfindung : E: ätteres Patente nach dem Anm mit einer D: nr der Anmekt one L: aus anderen G	rugrunde liegende lokument, das jedi eldedatum veröffe ung angeführtes D ründen angeführte	Theorien oder Grundsätze och erst am oder och mit worden ist okument

3

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 98 81 1056

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

01-03-1999

im i angefül	Recherchenberi hrtes Patentdok	cht ument	Datum der Veröffentlichung	٨	fitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE	3630229	A	17-03-1988	AT DK EP	55734 T 461187 A,B, 0259568 A	15-09-1990 06-03-1988 16-03-1988
DE	4334403	Α	13-04-1995	СН	687778 A	14-02-1997
FR	2589938 A 15-05-1987 KEINE		E			

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

EPO POPUM PO461